

Caractéristiques

- Membrane interne
- Débit plus régulier
- Installation plus silencieuse
- Contrôle amélioré de la température
- Augmente la longévité de la pompe
- Diminue la consommation d'énergie
- Facile à installer, tant sur une installation nouvelle qu'existante
- Taille compacte
- Raccords emboîtables pour tuyau :
 - 2 raccords annelés $\frac{1}{2}$ "
 - 2 raccords filetés $\frac{1}{2}$ "



Corps du réservoir : facile à nettoyer, léger, compact, plastique résistant aux impacts

Capacité : 1 litre (33 fl oz)

Pression : livré pressurisé à 0,7 bar (10 psi), pression max admissible : 8,6 bars (125 psi)

Valve à air : de type valve de chambre à air pneumatique

Poids : 0,7 kg

Encombrement : 337mm x 119mm (13-1/4" x 4-3/4")

Applications

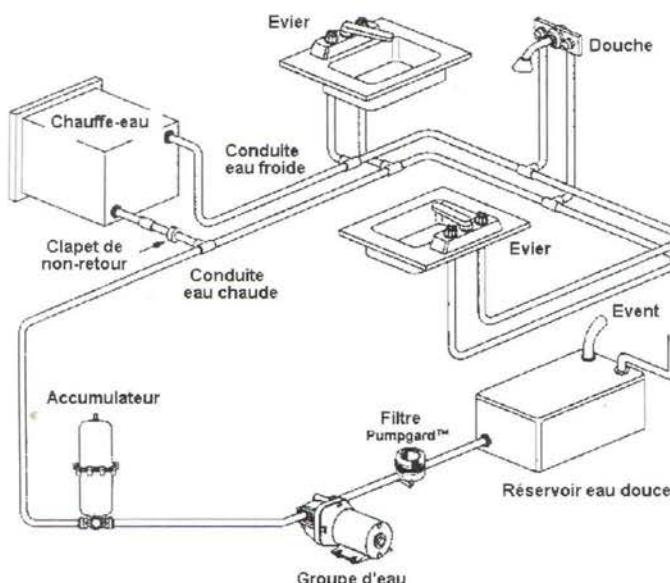
Ce vase d'expansion est conçu pour être installé sur tout circuit d'eau pressurisé équipé d'un pressostat. Il peut s'agir d'une PAR MAX™ 3 ou de toute autre pompe Jabsco pouvant être montée sur un bateau, un véhicule de loisirs, camping car, etc.

Le vase d'expansion régule le débit et diminue les cycles de la pompe en réduisant les variations de pression et de débit entre la pompe et les points de consommation d'eau.

Le débit à gaz, plus régulier, permet de mieux contrôler la température de l'eau, plus particulièrement en présence d'un chauffe eau et au niveau des douches (demandes brèves).

La réduction de la fréquence des cycles de la pompe diminue la gêne sonore produite par le moteur et les à-coups dans la ligne de distribution d'eau. Cela permet également d'économiser l'énergie et d'augmenter la durée de vie de la pompe.

Installation type



Vase d'expansion sous pression / Accumulateur

Modèle 30573-0000

43000-0584 Maj 03/04

Réglage de la pression interne du vase d'expansion

En usine le réservoir est pressurisé à 0,7 bar (10 psi). Si le seuil bas du pressostat de la pompe est sensiblement éloigné de cette valeur, il est possible d'ajuster la pression du réservoir. Pour augmenter la pression, mettre la pompe hors tension et ouvrir un robinet pour faire chuter la pression dans le circuit avant de l'ajuster à l'aide de la valve.

Il est nécessaire de vérifier la pression de temps en temps. Pour ce faire, couper l'alimentation de la pompe, ouvrir un robinet pour faire chuter la pression dans le circuit. Vérifier la pression du réservoir et l'ajuster si nécessaire. Fermer le robinet et remettre la pompe sous tension.

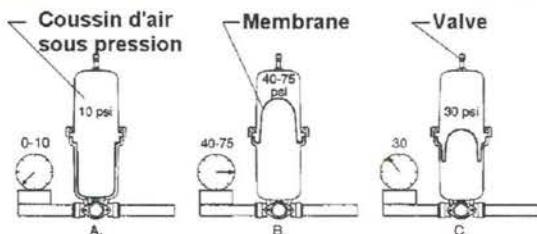
Pour une performance optimale, ne pas pressuriser le réservoir au-delà de 0,7 bar (10 psi).

Installation (recommandée) d'une soupape de sécurité

Il est recommandé d'installer une soupape de sécurité tarée à 8,6 bars (125 psi) maximum, pour protéger l'installation en cas de défaillance du pressostat. Etant donné que les chauffe-eau sont souvent équipés d'une soupape de sécurité, en vérifier le tarage.

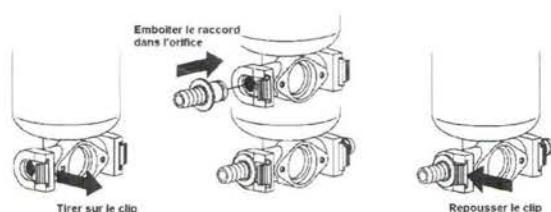
Mode de fonctionnement

- Pressurisation effectuée en usine.
- Lorsque la pompe se met en marche, l'eau entre dans le réservoir. Lorsque la pression maxi est atteinte, le réservoir est plein et la pompe s'arrête.
- Lorsqu'un robinet ou autre consommateur est ouvert, la pression de l'air expulse l'eau dans le circuit. La pompe ne se remet en marche que lorsque la pression est redescendue au seuil bas du pressostat.



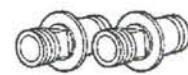
Attention

Ne pas « sur-pressuriser » le réservoir. Une pression supérieure à 8,6 bars (125 psi) peut provoquer un éclatement susceptible d'entraîner des blessures corporelles.



Raccords disponibles

Embout annelé $\frac{1}{2}''$ – 30654-1000
Embout fileté $\frac{1}{2}''$ – 30649-1000
(QUEST)



Schémas d'encombrement

